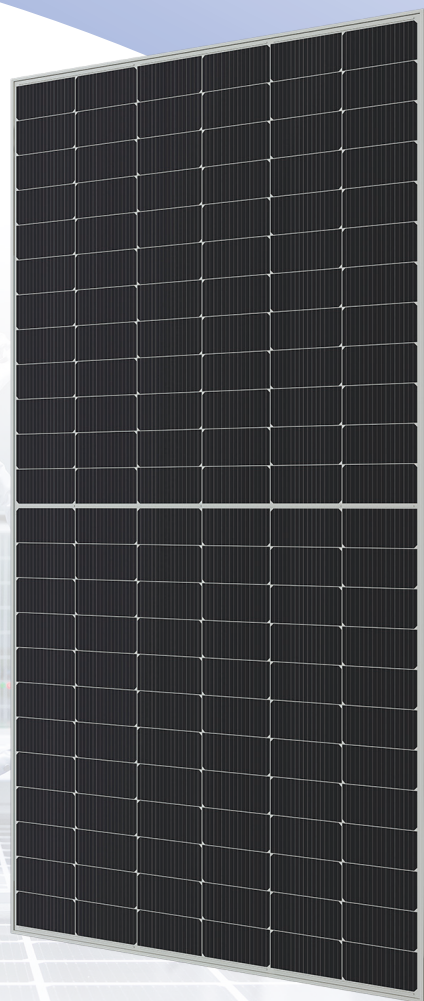


FLAMINGO 775-800W



至臻品质



高转换效率

先进的电池技术和领先的制造工艺
实现高达23.7%的组件转换效率



突出的抗衰减能力

TOPCon电池优异的抗衰减能力，组件功率
年度衰减更低



优异的实地电量输出

更好的温度系数，弱光表现以及双面率，
在实际应用中输出更多电量



严格的质量控制

严格的质量控制体系,保证产品长期运行可靠
性、稳定性

组件特征

12年

材料工艺质保

30年

线性功率质保

1%

首年功率衰减

0.4%

每年线性功率衰减

800W

最高功率

23.7%

最高效率

1%

首年功率衰减

0.4%

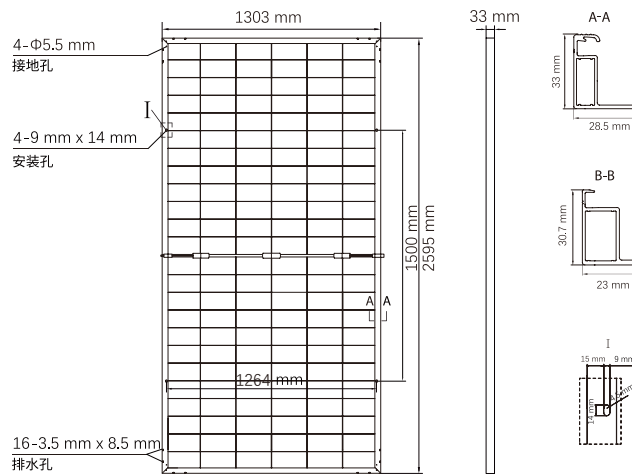
2-30年每年功率衰减

机械参数

电池片类型	N-Type 单晶硅电池片
电池排列	144 (6×24)
输出导线	TüV 1×4mm, (+)350mm, (-)280mm 导线长度可按照客户需求订制
玻璃	正面玻璃: 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃
	背面玻璃: 2.0mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
组件重量	40 kg
组件尺寸	2595×1303×33mm
包装信息	33块每托
	693块/17.5米平板车
安全防护等级	Class II

备注: 17.5米车以28T荷载标注, 因规格不统一, 具体装车量以实际到货为准

工程图纸



* 长:±2mm 宽:±2mm 厚度t:±1mm 孔距:±2mm

电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-2-72HTBD-775M		GK-2-72HTBD-780M		GK-2-72HTBD-785M		GK-2-72HTBD-790M		GK-2-72HTBD-795M		GK-2-72HTBD-800M	
测试条件	STC	BNPI	STC	BNPI	STC	BNPI	STC	BNPI	STC	BNPI	STC	BNPI
最大功率 (Pmax/W)	775	855.6	780	861.1	785	866.6	790	872.1	795	877.6	800	883.2
开路电压 (Voc/V)	52.72	52.73	52.87	52.88	53.02	53.03	53.17	53.18	53.32	53.33	53.47	53.48
短路电流 (Isc/A)	18.37	20.30	18.43	20.37	18.49	20.44	18.56	20.51	18.62	20.58	18.68	20.65
峰值功率电压 (Vmp/V)	44.28	44.29	44.41	44.42	44.54	44.54	44.66	44.67	44.79	44.79	44.91	44.92
峰值功率电流 (Imp/A)	17.50	19.32	17.56	19.39	17.63	19.46	17.69	19.52	17.75	19.59	17.81	19.66
组件转换效率 (%)	22.9		23.1		23.2		23.4		23.5		23.7	

备注: 1、STC (标准测试环境): 辐照度1000W/M², 电池温度25℃, 大气质量1.5, 功率测量公差±3% 2、BNPI (双面铭牌辐照度): 辐照度正面1000W/M², 背面135W/M², 环境温度25℃, 大气质量1.5

不同背面功率增益下的综合电性能 (以775W为例)

功率增益	5%	10%	20%
STC峰值功率 (Pmax/W)	813.8	852.5	930
开路电压 (Voc/V)	52.7	52.7	52.7
短路电流 (Isc/A)	19.3	20.2	22.1
最佳工作电压 (Vmp/V)	44.3	44.3	44.3
最佳工作电流 (Imp/A)	18.4	19.3	21
组件转换效率 (%)	24.1	25.21	27.5

*以上数据仅供参考, 签订合同时以最新版产品规格书为准。

工作参数

工作温度	-40℃~ +85℃
功率公差	0~ +5W
最大系统电压	DC1500V (IEC)
标称工作温度	45±2℃
最大额定熔丝电流	35A
双面因子	80±5%
防护等级(接线盒)	IP68

温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数	+ 0.043%/℃
开路电压(Voc)温度系数	- 0.25%/℃
峰值功率(Pmax)温度系数	- 0.29%/℃

载荷能力

正面最大静态载荷	5400Pa
背面最大静态载荷	2400Pa